

RUNNING TO THE TOP



Nuova geometria di taglio

- *New cutting edge geometry*
- *Nouvelle géométrie de coupe*

Rastremazione posteriore

- *Back tapered*
- *Conicité conique arrière*

Vaporizzazione

- *Steam tempering*
- *Vaporisée*

Novità!
New • Nouveau



www.ufs.it

Made
in Italy



Nuovi maschi a macchina in HSSE, per

• *New machine taps HSSE steel, for deep threading until 3X D* • *Tarauds*

E92 da M3 ad M10 (Din 371) e H



Caratteristiche: / Features: / Caractéristiques:

Acciai 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 • *Steels* • *Aciers*

Nuova geometria di elica • *New helix geometry* • *Nouvelle géométrie hélice*

Cura del cutting edge che stabilizza il prodotto • *New cutting edge for better performance*

• *Nouveau tranchant pour de meilleures performances*

Rastremazione posteriore • *Back tapered* • *Conicité arrière*

Utilizzo sia in maschiatura rigida che compensata • *Standard and rigid tapping*

• *Taraudage normal et rigide*



Grandi vantaggi: / Big Advantages: / Gros avantages:

Favorita la fuoriuscita del truciolo, senza matassa • *Excellent chip removal without sticking*

• *Enlèvement de copeaux excessif, sans écheveau.*

Riduzione fermi macchina • *Downtime reduction* • *Réduction des temps d'arrêt*

Incremento durata dell'utensile • *Increased tool's life* • *Augmentation de la durée de vie de l'outil*

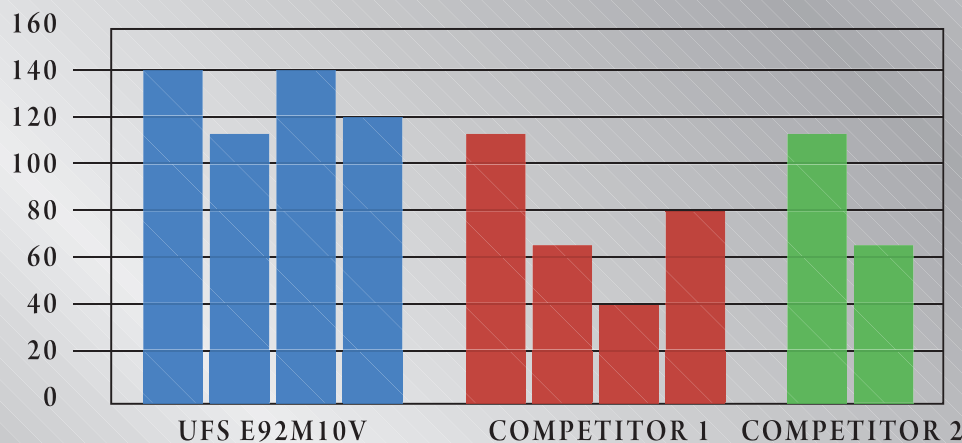
Miglior qualità di filetto ottenuto • *Better thread surface quality* • *Meilleure qualité de filet obtenu*



Comparazione di risultati con: materiale AISI 304 - Profondità filetto 20 mm

- Velocità 5 metri/1' - Lubrificazione esterna con emulsione 5%

- Modalità centro di lavoro verticale, maschiatura rigida.



• *Results comparison with: Material AISI 304 - Thread depth 20 mm - Speed 5 meters/1' - Lubrication external with 5% emulsion - Mode vertical machining center, rigid tapping.*

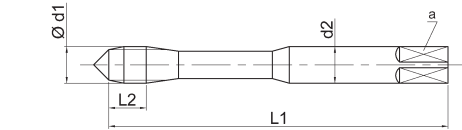
• *Comparaison des résultats avec: Matériau AISI 304 - Profondeur du filetage 20 mm - Vitesse 5 mètres/1' - Lubrification externe avec 5% d'emulsion - Mode centre d'usinage vertical, taraudage rigide.*

Per filettatura cieca, profonda fino a 3x D

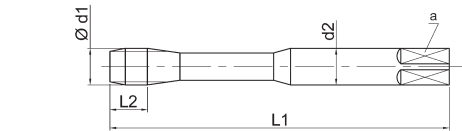
Modèles nouveaux en HSSE pour filetage dans les trous borgnes jusqu'à 3x D

Perceuse E93 da M12 ad M16 (Din 376)

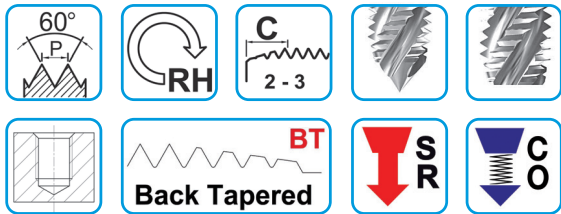
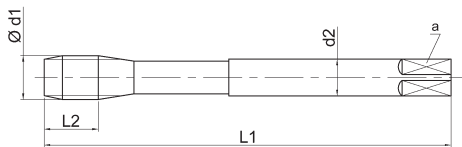
DIN 371



DIN 371



DIN 376



Profond. di filettatura · Thread depth · profond. de filetage

Materiale · Material · Matériau

Tolleranza · Tolerance · Tolérance

Trattamento superficiale · Surface treatment · Revêtement

Numero gruppi materiali

Materials groups number · Nombre de groupes du matériau

DIN 371	Ød1	P	L ₁	L ₂	d ₂	a	Z	
	M	mm			h9	h12		
▶	3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
▶▶	4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
▶▶▶	5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
▶▶▶▶	6	1	80	10	6	4,9	3	5
	8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
	10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

DIN 376	Ød1	P	L ₁	L ₂	d ₂	a	Z	
	M	mm			h9	h12		
	12	1,75	110	18	9	7	3	10,3
	14	2	110	20	11	9	3	12
	16	2	110	20	12	9	4	14

Velocità consigliate in m/l' · suggested speed m/l' · vitesses recommandées en m/l'

Acciai 1,1 - 1,2 → 10 ÷ 15

1,3 - 1,4 → 8 ÷ 10

2,1 - 2,2 → 5 ÷ 8

E92 M



3xD
HSSE
ISO 2/6H
V

1.1-1.2-1.3-1.4
2.1-2.2

codice

E92M3V
E92M4V
E92M5V
E92M6V
E92M8V
E92M10V

E93 M



3xD
HSSE
ISO 2/6H
V

1.1-1.2-1.3-1.4
2.1-2.2

codice

E93M12V
E93M14V
E93M16V





SITO PRODUTTIVO



SITO DI RICERCA E SVILUPPO

In 70 anni d'attività, spesi nello stesso settore degli utensili per filettare, la UFS è stata in grado di adeguare le proprie risorse alle necessità del Mercato, con trasformazioni tecniche, produttive e organizzative, che l'hanno portata a confrontarsi con i maggiori competitor mondiali. Per qualsiasi esigenza di filettatura, la UFS saprà dare la risposta giusta con un prodotto standard del proprio catalogo o con la progettazione di un prodotto "su misura" del Cliente.

• In almost 70 years of operation in the threading tools sector, UFS has succeeded in adapting its resources to the market needs, with technical, productive and organisational transformations that have brought it into competition with the biggest companies in the world. For all threading requirements, UFS is able to offer the right answer with a standard product from its catalogue or by designing a product "tailor-made" for the Customer.

• En près de 70 ans d'activité continue dans le secteur des outils de filetage, UFS a été capable de répondre aux exigences du marché, avec des transformations au niveau de la technique, de la production et de l'organisation, qui lui ont permis de se mesurer avec les plus grands concurrents mondiaux. Quelle que soit votre exigence de filetage, UFS vous donne la réponse correcte avec un produit standard du catalogue ou avec la réalisation d'un produit personnalisé, à même de satisfaire vos exigences, à partir de votre cahier des charges.



Via Giotto, 20
10080 Sparone (TO) - Italy
Tel. +39 0124 818001
Fax +39 0124 818003