

**PROMO EMO 2019**  **ROMI**

**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO C420 X 1000 mm A2-5" Versione 5.3 CNC 828D-SL



Foto indicativa

**GUARDA IL VIDEO** [https://youtu.be/j\\_nyyRLwU8k](https://youtu.be/j_nyyRLwU8k)

<b>Dotazione macchina pronta consegna</b>	
C30DS10X553P	MACCHINA C420 X 1000mm VERSIONE 5.3 CNC SIEMENS 828D-SL
X63333	Documentazione in Italiano
X63343	Comandi auto-apprendimento RMMP (Romi Manual Machine Package)
X51834	Autocentrante universale Ø 200mm in acciaio ROHM a 3 griffe reversibili, foro passante da Ø 55mm (2.16"), 4.000rpm di velocità max. - ASA A2-5"
X65820	Pompa per refrigerante da 5 bar
X65821	Vasca raccogli trucioli
X62952	Torretta 8 posizioni ad indexaggio elettrico, con 8 blocchi portautensile integrati, 1 porta utensile di sfacciatura 25x25mm, 2 porta barenì Ø 25mm, 5 boccole di riduzione Ø 8, 10, 12, 16, 20mm e 1 boccola MT-1
Software	Conversazionale Shop turn Siemens
Formazione	3 giornate di formazione presso il centro tecnologico Siemens di Piacenza
Installazione	Installazione c/o cliente

### Dotazioni di base

- Controllo Siemens 828D SL con monitor LCD 10,4"
- Naso mandrino ASA A2-5" con 113 Nm di coppia massima ( regime S2-30 min)
- Avanzamenti in rapido di 10.000 mm/min
- Contropunta con posizionamento manuale (punta MT-4)
- Vasca per raccolta trucioli asportabile
- Alimentazione a 400VCA,20KVA, 50/60 Hz
- Area di lavoro illuminata
- Volantini elettronici per macchine senza opzione RMMP (autoapprendimento)
- Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello dell'olio
- Sistema per liquido refrigerante completo di vasca e pompa di mandata
- Quadro elettrico ventilato con pressione positiva
- Area di lavoro protetta, porta aggiuntiva con finestra di sicurezza interbloccata
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per utilizzo della macchina
- Documentazione completa su CD
- Colorazione standard: 10B-3/4 blu Munsell smalto epossidico e grigio RAL 7035 vernice in polvere epossidica
- Conforme alle norme CE

### Dati tecnici principali

- Altezza punte 215 mm, Distanza punte 1000 mm
- Diametro in rotazione massimo sotto testa 400 mm
- Diametro in rotazione massimo sopra il carro 200 mm
- Corsa slitta trasversale (asse X) 220 mm
- Corsa slitta longitudinale (asse Z) 1.000 mm
- Naso mandrino A2-5" ASA, Passaggio barra 53mm, Velocità mandrino 4-4.000
- Potenza 9 Kw (S6 40%)

### TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO C510 X 1500 mm A2-8" Versione 5.2 CNC 828D-SL



**CONSEGNA  
in 5-10 giorni**

Foto indicativa

**GUARDA IL VIDEO** <https://www.youtube.com/watch?v=4BPeLCYkSeA>

<b>Dotazione macchina pronta consegna</b>	
C35DS15X0852P	MACCHINA C510 X 1500mm VERSIONE 5.2 CNC SIEMENS 828D-SL
X63323	Documentazione in Italiano
X66810	Comandi auto-apprendimento RMMP (Romi Manual Machine Package)
270 Bison (3+3+3)	Autocentrante universale Ø 270mm a doppia guida (3+3+3 griffe), ASA A2-8"
X65797	Pompa per refrigerante da 7 bar
X65798	Vasca raccogli trucioli
X49933	Torretta 8 posizioni ad indexaggio elettrico, con 8 blocchi portautensile integrati, 1 porta utensile di sfacciatura 25x25mm, 2 porta barenì Ø 32mm, 5 boccole di riduzione Ø 10, 12, 16, 20, 25 mm e 1 boccola MT-1
X49922	Dispositivo per trascinamento della contropunta con il carro
Software	Conversazionale Shop turn Siemens
Formazione	3 giornate di formazione presso il centro tecnologico Siemens di Piacenza
Installazione	Installazione c/o cliente

### Dotazioni di base

- Controllo Siemens 828D SL con monitor LCD 10,4"
- Naso mandrino ASA A2-8" con 475 Nm di coppia massima ( regime S6-40%)
- Avanzamenti in rapido di 10.000 mm/min
- Contropunta con posizionamento manuale (punta MT-4)
- Vasca per raccolta trucioli asportabile
- Alimentazione a 400VCA,20KVA, 50/60 Hz
- Area di lavoro illuminata
- Volantini elettronici per macchine senza opzione RMMP (autoapprendimento)
- Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello dell'olio
- Sistema per liquido refrigerante completo di vasca e pompa di mandata
- Quadro elettrico ventilato con pressione positiva
- Area di lavoro protetta, porta aggiuntiva con finestra di sicurezza interbloccata
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per utilizzo della macchina
- Documentazione completa su CD
- Colorazione standard: 10B-3/4 blu Munsell smalto epossidico e grigio RAL 7035 vernice in polvere epossidica
- Conforme alle norme CE

### Dati tecnici principali

- Altezza punte 260 mm, Distanza punte 1500 mm
- Diametro in rotazione massimo sotto testa 520 mm
- Diametro in rotazione massimo sopra il carro 255 mm
- Corsa slitta trasversale (asse X) 280 mm
- Corsa slitta longitudinale (asse Z) 1.555 mm
- Naso mandrino A2-8" ASA, Passaggio barra 80mm, Velocità mandrino 2-2.200
- Potenza 11 Kw (S6 40%)

### CENTRO DI LAVORO – NUOVA SERIE D800 V-5.1 Direct drive (10.000 g/1') CNC Fanuc 0i MF 15" touch



#### Dotazione standard

- **Controllo Fanuc 0i-MF con TOUCH SCREEN, monitor 15" LCD (new iHMI)**
- Motore diretto 10.000 rpm (15.000 rpm in opzione)
- Coppia di 118 Nm (versione 10.000 rpm) e 102 Nm (versione 15.000 rpm)
- Compensazione termica in Z
- Testa raffreddata per versione 15.000 rpm (in opzione per 10.000 rpm)
- Guide lineari a rulli per rapidi fino a 40 m/min
- Pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG
- Attacco cono mandrino BT/BBT 40
- Soffiaggio aria automatico per pulizia cono cartuccia
- Magazzino a 30 posizioni utensile cambio automatico a braccio doppio
- Area di lavoro protetta ed illuminata a LED, porte scorrevoli interbloccate
- Pompa per liquido refrigerante (5 bar)
- Sistema di lubrificazione automatico per viti e guide
- Sistema di lavaggio carter di protezione
- Impianti macchina per 400 VAC, 30 KVA, 50/60 Hz
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina
- Documentazione completa su CD

**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## Composizione macchina

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
D800XA0F2B51P	ROMI D 800 Versione 5.1 con mandrino <b>10.000 rpm</b> predisposta per passaggio refrigerante attraverso il mandrino	1
SE00439	Documentazione in Italiano	1
X69703	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) e vasca refrigerante da 600 litri	1
X70054	Pompa alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm @ 15bar, 3kw)	1
X70074	Indicatore luminoso di stato	1
X69999	Soffiaggio esterno al mandrino per lavorazione a secco	
Installazione	Installazione e corso base di utilizzo macchina	1

## Dati tecnici principali

- **Velocità in rapido 40 mt/1'**
- **Velocità in lavoro 20 mt/1'**
- **Corse (asse X) 800 mm, (asse Y) 610 mm, (asse Z) 640 mm**
- **Capacità magazzino utensili – 30**
- **Potenza mandrino: 18,5 Kw (S3-15%) per versione 10.000 rpm**
- **Peso macchina: 9.700 kg - Peso massimo sulla tavola – 900 kg**



### CENTRO DI LAVORO – NUOVA SERIE D1000 V-5.1 Direct drive (10.000 g/1') CNC Fanuc 0i MF 15" touch



**CONSEGNA  
in 5-10 giorni**



#### Dotazione standard

- Controllo Fanuc 0i-MF con TOCUH SCREEN, monitor 15" LCD
- Motore diretto 10.000 rpm
- Compensazione termica in Z
- Sistema di raffreddamento del mandrino (Standard per 15.000 rpm, in opzione per 10.000 rpm)
- Guide lineari a rulli per rapidi fino a 40 m/min
- Pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG
- Attacco cono mandrino BT/BBT 40
- Soffiaggio aria automatico per pulizia con cartuccia
- Magazzino a 30 posizioni utensile cambio automatico a braccio doppio
- Area di lavoro protetta ed illuminata a LED, porte scorrevoli interbloccate
- Sistema di refrigerazione 5 bar esterna
- Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello olio
- Sistema di lavaggio carter di protezione
- Impianti macchina per 400 VAC, 30 KVA, 50/60 Hz
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina
- Documentazione completa su CD



### Composizione macchina

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
D1000A0F3B5P	ROMI D1000 10.000 rpm predisposta a passaggio refrigerante al centro mandrino - V 5.0	1
X62929	Documentazione in Italiano	1
X69703	Convogliatore trucioli a <b>tappeto</b> e vasca refrigerante da 600 litri ( <b>con 2 coclee laterali</b> )	1
X70054	Pompa alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm @ <b>15bar</b> , 3kw)	1
X70074	Indicatore luminoso di stato	1
Installazione	Installazione e corso base di utilizzo macchina	1

### Dati tecnici principali

- **Velocità in rapido 40 mt/1'**
- Velocità in lavoro 20 mt/1'
- Corsa longitudinale tavola (asse X) 1270 mm
- Corsa trasversale tavola (asse Y) 610 mm
- Corsa verticale testa (asse Z) 640 mm
- Peso massimo sulla tavola – 1400 kg
- Capacità magazzino utensili – 30
- Potenza mandrino: 18,5 Kw (S3-15%)
- **Peso macchina completa: 10.400 kg**



### CENTRO DI LAVORO – NUOVA SERIE D1250 V-5.1

Direct drive (10.000 g/1') CNC Fanuc 0i MF 15"



**CONSEGNA  
in 5-10 giorni**



#### Dotazione standard

- **Controllo Fanuc 0i-MF con TOCUH SCREEN, monitor 15" LCD**
- Motore diretto 10.000 rpm (15.000 rpm in opzione)
- Compensazione termica in Z
- Sistema di raffreddamento del mandrino (Standard per 15.000 rpm, in opzione per 10.000 rpm)
- Guide lineari a rulli per rapidi fino a 40 m/min
- Pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG
- Attacco cono mandrino BT/BBT 40
- Soffiaggio aria automatico per pulizia cono cartuccia
- Magazzino a 30 posizioni utensile cambio automatico a braccio doppio
- Area di lavoro protetta ed illuminata a LED, porte scorrevoli interbloccate
- Sistema di refrigerazione 5 bar esterna
- Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello olio
- Sistema di lavaggio carter di protezione
- Impianti macchina per 400 VAC, 30 KVA, 50/60 Hz
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina
- Documentazione completa su CD



**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## Composizione macchina

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
D1250A0F3B5P	ROMI D 1250 10.000 rpm predisposta per passaggio refrigerante attraverso il mandrino - Versione 5	1
X69999	Soffiaggio aria per lavorazione a secco (esterno al mandrino)	1
X70044	Documentazione in Italiano	1
X69703	Convogliatore trucioli longitudinale (TCE)e vasca refrigerante da 600 litri	1
X70054	Pompa alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm @ 15bar, 3kw)	1
X70074	Indicatore luminoso di stato	1
Installazione	Installazione e corso base di utilizzo macchina	1

## Dati tecnici principali

- **Velocità in rapido 40 mt/1'**
- Velocità in lavoro 20 mt/1'
- Corsa longitudinale tavola (asse X) 1270 mm
- Corsa trasversale tavola (asse Y) 610 mm
- Corsa verticale testa (asse Z) 640 mm
- Peso massimo sulla tavola – 1400 kg
- Capacità magazzino utensili – 30
- Potenza mandrino: 18,5 Kw (S3-15%)
- **Peso macchina completa: 10.400 kg**

### Nr. 1 CENTRO DI LAVORO SERIE D 1000 AP DD V 4.0

**15.000 g/1' direct drive - CNC Siemens 828D**

**VERSIONE AD ALTA PRESTAZIONE IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI STAMPI**



**PRONTA  
CONSEGNA**

#### Dati tecnici principali

- **Velocità in rapido 40 mt/1'**
- Velocità in lavoro 20 mt/1'
- Corsa longitudinale tavola (asse X) 1020 mm
- Corsa trasversale tavola (asse Y) 610 mm
- Corsa verticale testa (asse Z) 640 mm
- Peso massimo sulla tavola – 1100 kg
- Capacità magazzino utensili – 30
- Potenza mandrino: 18,4 Kw / 25 cv (in continuo)
- Peso macchina: 8100 kg

- **Basamento robusto 8.100 kg**
- **Rapidi 40 mt/min**
- **15.000 giri/min** direct drive
- Convogliatore trucioli a tappeto
- **Pompa 15 bar attraverso il mandrino**
- Pompa 5 bar esterna con vasca 620L Verticale
- Predisposizione per 4° asse
- **Presetting Renishaw TS27R**
- **Ship Mill Siemens**
- Funzione look ahead 150 blocchi

### Composizione macchina

Codice	Descrizione	Q.tà
D1000A3S3B42P	ROMI D 1000AP Direct Drive 15.000rpm – Versione 4.2 predisposta per passaggio refrigerante attraverso il mandrino, con <b>vasca esterna da 620 litri con pompa da 5 bar. Gruppo frigo per raffreddamento della testa</b>	1
X66259	Documentazione in Italiano	1
X65580	Convogliatore trucioli a <b>tappeto longitudinale</b> (TCE) e vasca refrigerante da 250L	1
X59586	<b>Pompa alta pressione</b> per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm, 15bar)	1
X66248	Pre-setting Renishaw (TS27R)	1
X66255	Interfaccia per gestione accessori (es: pre-setting)	1
CNC Software	<b>Shop Mill</b> per programmazione facilitata	incluso
Standard	Sistema di lavaggio protezioni guide con liquido refrigerante con pompa dedicata	Incluso
Training Siemens	Corso di formazione su shop mill presso Centro Tecnologico Siemens in Piacenza (PC) (valido per nr 2 operatori massimo, da effettuare in data da definire, 1 corso al mese disponibile – durata 3 giornate )	incluso
Installazione	Installazione c/o cliente	1

### Dotazione di base:

- *Controllo Siemens 828D, monitor 10,4" LCD con Shop Mill*
- *Funzione look ahead 150 blocchi*
- *Applicazione mold & die per stampisti*
- *Funzione Advanced surface, per un ottima finitura superficiale in tempi ridotti*
- *Raffreddamento testa*
- *Pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG*
- *Attacco cono mandrino BT/BBT 40 (DIN40 o CAT40 come opzione)*
- *Magazzino a 30 posizioni utensile cambio automatico a braccio doppio*
- *Area di lavoro protetta, Porte scorrevoli interbloccate*
- *Sistema di refrigerazione (25 lpm @ 5bar, 1,5kw / 2cv), vasca refrigerante non inclusa*
- *Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello olio*
- *Sistema d'illuminazione, Impianti macchina per 400 VAC, 35 KVA, 50/60 Hz*
- *Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina*
- *Documentazione completa su CD*

### D1250 V.4 – 10.000 giri/min – Siemens 828D



**PRONTA  
CONSEGNA**

- *Basamento da 8.200 kg*
- *10.000 giri/min con Potenza 16,5 Kw*
- *Convogliatore **trucioli a tappeto***
- ***Pompa 15 bar attraverso il mandrino***
- *Pompa 5 bar esterna con vasca 720L Verticale*
- ***Shop Mill Siemens***

- *Controllo Siemens 828D, monitor 10,4" LCD , pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG*
- *Attacco cono mandrino BT40*
- *Magazzino a 30 posizioni utensile cambio automatico a braccio doppio*
- *Area di lavoro protetta ed illuminata, porte scorrevoli interbloccate*
- ***Sistema di refrigerazione (25 l/min, 5 bar, 1,5 Kw / 2,0 Cv), vasca refrigerante separate verticale da 720 litri***
- *Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello olio*
- *Sistema di lavaggio carter di protezione*
- *Impianti macchina per 400 VAC, 30 KVA, 50/60 Hz*
- *Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina*
- *Documentazione completa su CD*

#### **Dati tecnici principali**

- *Velocità in rapido 30 mt/1', Velocità in lavoro 20 mt/1'*
- *Corse: (asse X) 1270 mm, (asse Y) 610 mm, (asse Z) 640 mm*
- *Capacità magazzino utensili – 30 posizioni*
- *Potenza mandrino: 16,5 Kw / 20 Cv (S3 – 25% - 15 min)*
- *Peso macchina: 8.200 kg*
- *Peso massimo sulla tavola – 1.400 kg*

**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## COMPOSIZIONE PROPOSTA D'ORDINE

Codice	Descrizione	Q.tà
D1250S4B3041P	ROMI D 1250 10.000 rpm - Versione 4.1 (con passaggio refrigerante attraverso il mandrino)	1
X62913	Documentazione in Italiano	1
X65574	Convogliatore trucioli a <b>TAPPETO</b> e vasca refrigerante da 200 litri	1
X62167	Pompa alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm, <b>15bar</b> , 3kw)	1
CNC Software	<b>Shop Mill</b> per programmazione facilitata	Incluso
Training Siemens	Corso di formazione su shop mill presso Centro Tecnologico Siemens in Piacenza (PC) (valido per nr 2 operatori massimo, da effettuare in data da definire, 1 corso al mese disponibile – durata 3 giornate )	incluso
Installazione	Installazione c/o cliente	1



### CENTRO DI LAVORO SERIE D1500 12.000 g/1' – BT/BBT 40 - CNC Siemens 828D



- **Basamento da 13.000 kg**
- **Mandrino BT/BBT 40**
- **Tavola su 4 guide**
- **12.000 giri/min con Potenza 22 Kw**
- **Convogliatore trucioli a tappeto**
- **Pompa 15 bar attraverso il mandrino**
- **Shop Mill Siemens**
- **Friigo per refrigerazione della testa**

- **Controllo Siemens 828D, monitor 10,4" LCD, funzione look Ahead 100 blocchi**
- **Unità per Compact Flash Card e porta USB, interfaccia Ethernet per rete aziendale**
- **Sistema di raffreddamento mandrino (standard solo per versione 12.000 g/1')**
- **Pulsantiera tipo MPG con controllo funzione JOG**
- **Magazzino con cambio utensile automatico a braccio doppio (24 posizioni utensile per cono ISO-50, 30 posizioni utensile per cono ISO-40)**
- **Area di lavoro protetta, Porte scorrevoli interbloccate**
- **Sistema di refrigerazione (10 lpm, 2bar, 0,5 kw / 0,75 cv), vasca refrigerante non inclusa**
- **Sistema di lavaggio carter copri guide**
- **Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore di livello olio**
- **Sistema d'illuminazione , Impianti macchina per 400 VAC, 30 KVA, 50/60 Hz**
- **Set di viti di livellamento, Set di chiavi per l'utilizzo della macchina**
- **Documentazione completa su CD**

### Dati tecnici principali

- Velocità in rapido 30 mt/1' - Velocità in lavoro 20 mt/1'
- Corse (asse X) 1530 mm - (asse Y) 760 mm - (asse Z) 760 mm
- Peso massimo sulla tavola – 1.800 kg
- Capacità magazzino utensili – 30 / 24 (per BT50)
- Potenza mandrino: 22 Kw / 30 cv
- Peso macchina: 13.000 kg

### Centro di Lavoro Verticale D1500 Siemens 828 D

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
D1500D3B311P	ROMI D 1500 12.000 g/min BT40 - Versione 1.1 con <b>Sistema di raffreddamento testa</b>	1
X56886	Documentazione in Italiano	1
X56644	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) - (versatile per diverse tipologie di trucioli )	1
X56638	Predisposizione per passaggio refrigerante attraverso il mandrino 12.000 g/1'	1
X56740	Pompa alta pressione per refrigerante attraverso il mandrino (10 lpm, <b>15bar</b> , 3kw)	1
X65994	Interfaccia elettronica per accessori esterni	1
X56741	Indicatore luminoso di stato	1
Training Siemens	Corso di formazione presso Centro Tecnologico Siemens in Piacenza (PC) (3gg valido per nr 2 operatori massimo, da effettuare in data da definire)	Incluso
Software	Shop Mill Siemens, programma conversazionale	Incluso
Installazione	Installazione c/o cliente	1

**Nr. 1 TORNIO A CNC SERIE G550M A2-8''**  
**CNC SIEMENS 828 D monitor LCD 15'' Touch Screen**  
**INCL. 1 ASS + 1 RAD MOTORIZZATI**



Foto non contrattuale

- **Controllo SIEMENS 828D con monitor LCD 15'' Touch Screen**
- *Torretta Diplomatic Motorizzata ad indexaggio automatico a 12 posizioni con attacchi BMT 65, con azionamento elettrico, platorello a bloccaggio idraulico.*
- *Sistema di lavaggio carter di protezione (10 l/min, 0,12 Kw, 0,16 Cv)*
- *Sistema di lubrificazione automatico con filtro in linea e sensore livello olio*
- *Vasca refrigerante da 340 litri con possibilità di scelta tra pompe a 2 bar, 7 bar, 15 bar*
- *Alimentazione a 400VCA, 20KVA, 50/60 Hz*
- *Area di lavoro protetta, con porta di sicurezza interbloccata*
- *Centralina idraulica (max 40 bar, 15 litri/min) e pressione di circuito controllata per dispositivo di bloccaggio e contropunta*
- *Area di lavoro illuminata*
- *Set di viti di livellamento, Set di chiavi per utilizzo della macchina*
- *Documentazione completa su CD*
- *Colorazione standard: 10B-3/4 blu Munsell smalto epossidico e grigio RAL 7035 vernice in polvere epossidica*
- *Conforme alle norme CE*

### SERIE G550M (composizione macchina)

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
G550M8BX1S2P	ROMI G 550 (M torretta) ASA A2-8" - Versione 2.0 CNC Siemens 828D:	1
SE00320	Documentazione in Italiano	1
X56699	Mandrino ad azionamento idraulico Ø 315mm, serraggio metrico 1,5mm x 60° con Ø 90 mm di foro effettivo , 3200rpm max - A2-8"	1
X66177	Pre-setting utensile - A2-8"	1
R86931	Nr 1 set di griffe temprate 1,5 x 60°	1
X67262	Pompa per liquido refrigerante (10 lpm @ 15 bar, 3kw / 4cv)	1
X6666	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) longitudinale	1
X56358	Comando a pedale doppio per mandrino idraulico	1
X56357	Comando a pedale doppio per contropunta	1
X66676	Indicatore luminoso di stato	1
X70132	Interfaccia elettronica	1
DWO1560140	Portautensili motorizzato radiale (asse dritto) BMT75 ditta MT Srl (lubrificazione est)	1
DWO0680140	Portautensili motorizzato assiale (asse 90°) BMT75 ditta MT Srl (lubrificazione est)	1
Training Siemens	Corso di formazione presso Centro Tecnologico Siemens in Piacenza (PC) (3gg valido per nr 2 operatori massimo, da effettuare in data da definire)	Incluso
Software	Shop Turn Siemens, programma conversazionale	Incluso
Installazione	Installazione c/o cliente	1

### DATI TECNICI PRINCIPALI

- *Volteggio max 660 mm*
- *Diametro max tornibile 550 mm*
- *Massima lunghezza tornibile 1300 mm*
- *Corsa slitta trasversale (asse X) 280 mm*
- *Corsa slitta longitudinale (asse Z) 1.300 mm*
- *Naso mandrino ASA A2-8" A2-11"*
- *Passaggio barra 104 mm 142 mm*
- *Velocità mandrino 2-2.500 g/1' A2-8" e 2-2.000 g/1' A2-11"*
- *Avanzamento in rapido (asse X) 18 m/min*
- *Avanzamento in rapido (asse X) 24 m/min*
- *Torretta con attacchi BMT-65 – potenza 7,5 Kw e coppia 56 Nm*
- *Velocità di rotazione utensili 3-3.000 g/1'*
- *Potenza mandrino 33,6 Kw (30 min)*

### Nr. 1 CENTRO DI TORNITURA SERIE GL Modello GL 170 G – A2-5”



**GUARDA IL VIDEO** [https://www.youtube.com/watch?v=4FxJh6v\\_p1Y](https://www.youtube.com/watch?v=4FxJh6v_p1Y)

**FANUC 0i-TD con  
MANUAL GUIDE**

**predisposta per lavorazione da barra !!!**

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
GL170G05CF31P	Centro di Tornitura CNC orizzontale ROMI GL 170G V 3.1	1
SPCODE	Pompa per liquido refrigerante 5 bar compreso vasca da 220 litri	incluso
X70446	Documentazione in Italiano	1
X55584	Autocentrante idraulico d 175mm, capacità barra Ø 51mm - A2-5" (ESCLUSO GRIFFE TEMPRATE) – <b>IN ALTERNATIVA PORTA PINZA BELLEGRANDI</b>	1
S98830	Set di griffe temprate	1
X57778	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) longitudinale	1
X66440	Vassoio automatico per raccolta pezzi (Ø 51 mm x 90 mm x 2,0 kg max. di cap)	1
X62538	Indicatore luminoso di stato	1
X65788	Interfaccia elettronica	1
X66435	Predisposizione per alimentatore da barra	1
X57839	Kit per attuatori pneumatici	1
Installazione	Installazione c/o Cliente	1



**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## CENTRO DI TORNITURA SERIE GL 280M A2-8" (Torretta per utensili motorizzati - Attacco VDI40)

(per lavorazione da barra) INCL. 1 ASS + 1 RAD MOTORIZZATI



### Dati tecnici principali

- Diametro in rotazione 425 mm, Diametro lavorabile 280 mm
- Lunghezza lavorabile 540 mm
- Corsa slitta trasversale (asse X) 212 mm
- Corsa slitta longitudinale (asse Z) 540 mm
- Naso mandrino A2-8" ASA, foro passante  $\varnothing$  85mm, barra lavorabile  $\varnothing$  76 mm
- Velocità mandrino 3-3.500 giri/min
- Potenza 18,5 Kw, 234 Nm di coppia max
- Velocità motorizzati 4-4.000 giri/min
- Potenza motorizzati 6 Kw, 35 Nm di coppia max



Dotazione macchina pronta consegna	
GL280M08CF3P	ROMI GL 280M - Versione 3.0 ASA A2-8"
X64565	Documentazione in Italiano
X52586	Ø 250 mm mandrino ad azionamento idraulico, serraggio millimetrico 1,5mm x 60°, capacità barra Ø 76mm e cilindro idraulico - A2-8" (inclusa 1 serie di griffe tenere, escluso griffe temprate)
R86931	Nr 1 set di griffe temprate
X62962	Pompa refrigerante 5 bar
X62667	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) longitudinale
X62818	Presetting automatico
	Interfaccia per caricatore di barre
	Raccogliitore pezzi automatico ("manina")
X62708	Comando a pedale per autocentrante
X62709	Comando a pedale per contropunta
SP tool 01	12 portautensili fissi + <b>in aggiunta Nr 1 Assiale + Nr 1 Radiale motorizzati VDI40</b>
SP tool 02	7 manicotti di riduzione
Installazione	Installazione c/o Cliente

### CON MANUAL GUIDE

### Dotazioni di base

- CNC GE Fanuc 0i-TD con monitor LCD 10,4"
- Mandrino ASA A2-8" (coppia max 234 Nm) con motore da 18,5 Kw
- Torretta DUPLOMATIC a 12 utensili motorizzati VDI40, (6 Kw / 35 Nm in S3 - 40% - 10 min); bloccaggio torretta idraulico
- Contropunta a posizionamento manuale del corpo, canotto a comando idraulico e punta folle di tipo MT 4 (475 Kgf di forza assiale a 20 bar max di pressione)
- Avanzamento in rapido assi X e Z di 30.000 mm/min
- Area di lavoro protetta con porta di accesso di sicurezza interbloccata
- Sistema di lubrificazione automatica con filtro in linea e sensore del livello olio
- Vasca refrigerante da 220 litri con pompa da 2 bar (standard) o 7 e 15 bar (opzione) con derivazione attraverso rubinetto manuale per pulizia delle guide
- Centralina idraulica (pressione max 50 bar; 15 Litri /min) e controllo pressione per attrezzatura di bloccaggio e contropunta.
- Area di lavoro illuminata, Installazione elettrica 400 VCA, 30 KVA, 50/60 HZ
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per il funzionamento della macchina

**PREZZI PROMOZIONALI** per ordini entro il 30 settembre 2019

## CENTRO DI TORNITURA SERIE GL 280M A2-6" (Torretta per utensili motorizzati - Attacco VDI40)

(per lavori di ripresa) INCL. 1 ASS + 1 RAD MOTORIZZATI



### Dati tecnici principali

- Diametro in rotazione 425 mm, Diametro lavorabile 280 mm
- Lunghezza lavorabile 540 mm
- Corsa slitta trasversale (asse X) 212 mm
- Corsa slitta longitudinale (asse Z) 540 mm
- Naso mandrino A2-6" ASA, foro passante  $\varnothing$  73mm, barra lavorabile  $\varnothing$  64mm
- Velocità mandrino 4-4.500 giri/min
- Potenza 18,5 Kw, 180 Nm di coppia max
- Velocità motorizzati 4-4.000 giri/min
- Potenza motorizzati 6 Kw, 35 Nm di coppia max

Dotazione macchina pronta consegna	
GL280M06CF3P	ROMI GL 280M - Versione 3.0 ASA A2-6"
X64565	Documentazione in Italiano
X50654	Ø 210 mm mandrino ad azionamento idraulico, serraggio millimetrico 1,5mm x 60°, capacità barra Ø 64mm e cilindro idraulico - A2-6" (inclusa 1 serie di griffe tenere, escluso griffe temprate)
R66794	Nr 1 set di griffe temprate
X63017	Pompa refrigerante 15 bar
X62667	Convogliatore trucioli a tappeto (TCE) longitudinale
X62818	Presetting automatico
X62538	Indicatore luminoso di stato
X62708	Comando a pedale per autocentrante
X62709	Comando a pedale per contropunta
SP tool 01	12 portautensili fissi (utensili motorizzati non inclusi) in aggiunta <b>Nr 1 Assiale + Nr 1 Radiale motorizzati VDI40</b>
SP tool 02	7 manicotti di riduzione
Installazione	Installazione c/o Cliente

### CON MANUAL GUIDE

### Dotazioni di base

- CNC GE Fanuc 0i-TD con monitor LCD 10,4"
- Mandrino ASA A2-6" (coppia max 180 Nm) con motore da 18,5 Kw
- Torretta DUPLOMATIC a 12 utensili motorizzati VDI40, (6 Kw / 35 Nm in S3 - 40% - 10 min); bloccaggio torretta idraulico
- Contropunta a posizionamento manuale del corpo, canotto a comando idraulico e punta folle di tipo MT 4 (475 Kgf di forza assiale a 20 bar max di pressione)
- Avanzamento in rapido assi X e Z di 30.000 mm/min
- Area di lavoro protetta con porta di accesso di sicurezza interbloccata
- Sistema di lubrificazione automatica con filtro in linea e sensore del livello olio
- Vasca refrigerante da 220 litri con pompa da 2 bar (standard) o 7 e 15 bar (opzione) con derivazione attraverso rubinetto manuale per pulizia delle guide
- Centralina idraulica (pressione max 50 bar; 15 Litri /min) e controllo pressione per attrezzatura di bloccaggio e contropunta.
- Area di lavoro illuminata, Installazione elettrica 400 VCA, 30 KVA, 50/60 HZ
- Set di viti di livellamento, Set di chiavi per il funzionamento della macchina