

ECCO COME FARLO CON LE NOSTRE **7 NOVITA'**

1 SISTEMA DI BROCCIATURA tipo BRC



Il nuovo brocciatore BRC è stato progettato per convogliare i liquidi lubrorefrigeranti e/o aria compressa dalla parte posteriore del codolo di attacco verso la punta estrema della broccia.

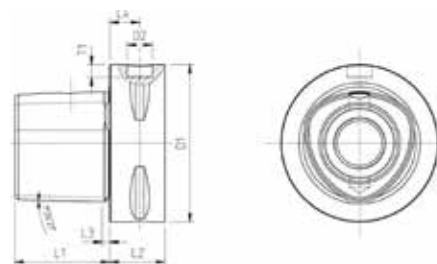
I 2 fori posizionati in testa alla broccia consentono di irrorare di liquido lubrorefrigerante l'intera zona interna del tagliente sul punto esatto in cui avviene la fase di brocciatura.

Questa soluzione consente una **maggiore durata** della vita media della broccia e di ottenere una **migliore lucentezza** delle superfici lavorate.



2 BROCCIATORI CON ATTACCO "CAPTO"

Da oggi è possibile richiedere l'attacco **CAPTO ISO-26623** su tutta la nostra gamma di brocciatori serie "BR".



3 LA NOVITA' DEL PASSAGGIO REFRIGERANTE ANCHE SU BROCCIATORI CON ATTACCO "VDI"

Sui brocciatori serie "BR" G12 e G16 con attacco VDI non è possibile realizzare la versione "BRC" con passaggio di refrigerante all'interno. Proprio per questo, abbiamo realizzato una **gamma speciale di brocciatori con attacco VDI 30/40** con un sistema in cui il passaggio refrigerante passa all'esterno per ottenere gli **stessi vantaggi della soluzione BRC** (vedi punto 1).



BRC-G16-VDI40

4 ZIRINOS: IL NUOVO RIVESTIMENTO PER BROCCHE E INSERTI



In aggiunta ai tradizionali rivestimenti TIN, TIALN e WONDER-INOX PLUS, abbiamo inserito il **nuovo rivestimento ZIRINOS** appositamente studiato per lavorare il TITANIO. In generale, questo speciale rivestimento ottimizza la lavorazione di materiali ferrosi e non ferrosi molto tenaci e con tendenza all'incollaggio.

5 INSERTI IN METALLO DURO (INHM)

In affiancamento agli inserti realizzati in acciaio sinterizzato, abbiamo aggiunto la gamma composta di varie misure e profili di **INSERTI IN METALLO DURO (INHM)**. La scelta del tipo di inserto da utilizzare dipende principalmente dalla durezza del materiale da lavorare. Con questi nuovi inserti INHM è possibile affrontare metalli con **gradi di durezza sia inferiore che superiore ai 56 HRC**.



6 PORTAINSERTI PER MACCHINE STOZZATRICI

Alla famiglia di portainseriti già presenti a catalogo Brighetti per applicazioni su torni CNC, centri di lavoro e fresatrici già in produzione da diversi anni, abbiamo affiancato una nuova linea di **PORTAINSERTI PER MACCHINE STOZZATRICI**. In questo modo possiamo offrire una gamma completa di portainseriti per **ogni tipologia di stozzatura** e sono disponibili con inserti in sinterizzato (IN) o metallo duro (INHM).



7 VALIGETTE KIT

Per andare incontro alle richieste di alcuni nostri clienti, abbiamo realizzato n.4 valigette con all'interno i **KIT DI PORTAINSERITI E INSERTI** per l'utilizzo su CNC, centri di lavoro e macchine stozzatrici. Le valigette sono disponibili con inserti in sinterizzato (IN) o metallo duro (INHM).



COD. ART. UTKITS



COD. ART. UTKITHM



COD. ART. UTSZKITS



COD. ART. UTSZKITHM



BRIGHETTI MECCANICA

Made in Italy



BRIGHETTI MECCANICA S.r.l.
Via Candini, 3
40012 Calderara di Reno (BO)
tel +39 051 728168 r.a.
fax +39 051 6463514
email: info@brighetti.it
www.brighetti.it